

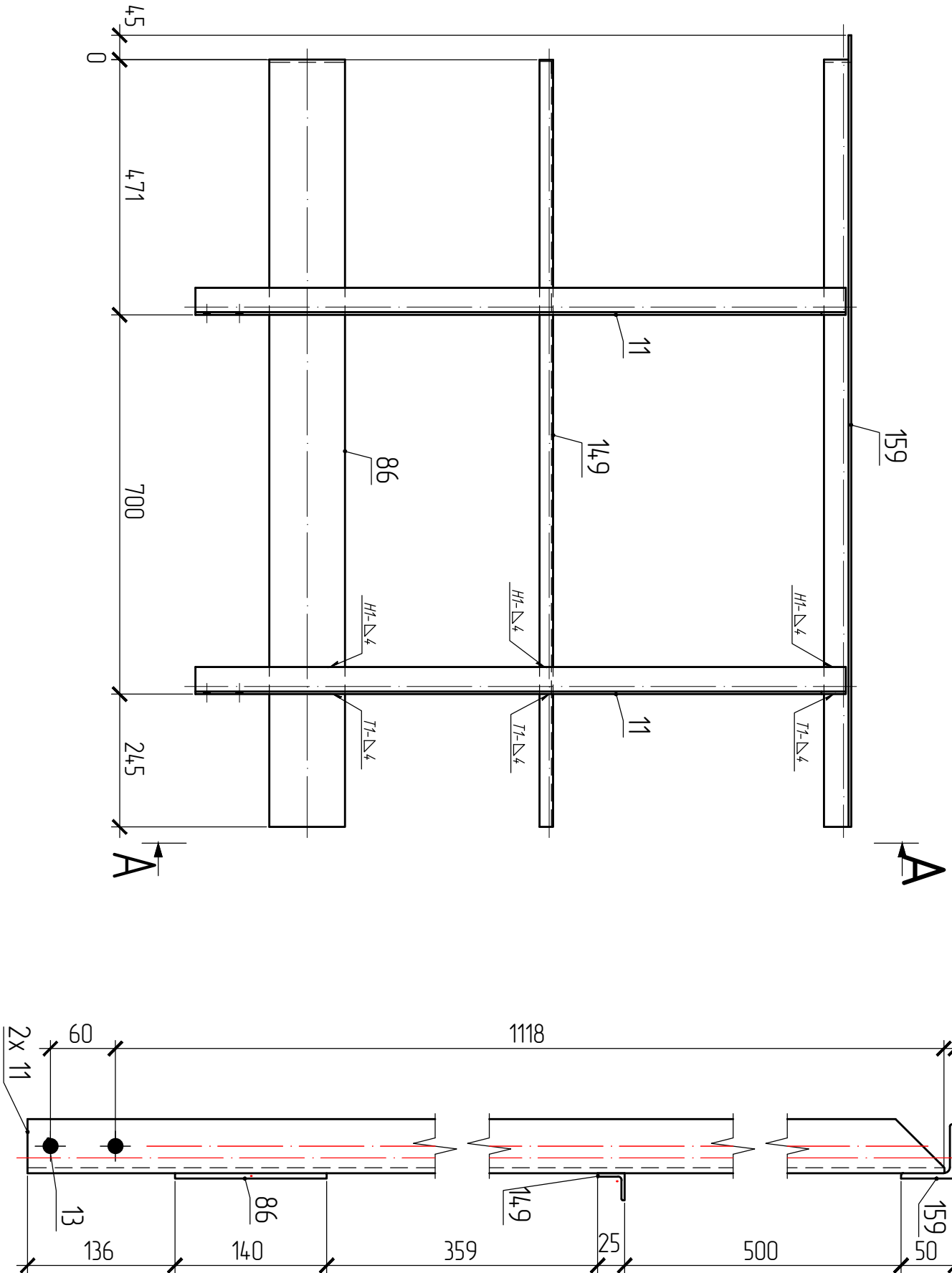
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-мо-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
ОГП1-4	11 2			150х5	1200	4,5	9		С24,5
	86 1			1140х5	14,16	7,8	7,8		С235
	14,9 1			125х3	14,16	16	16		С24,5
	159 1			150х5	14,61	5,5	5,5		С235
		Вес сборных швов		1%	0,2	24,2			

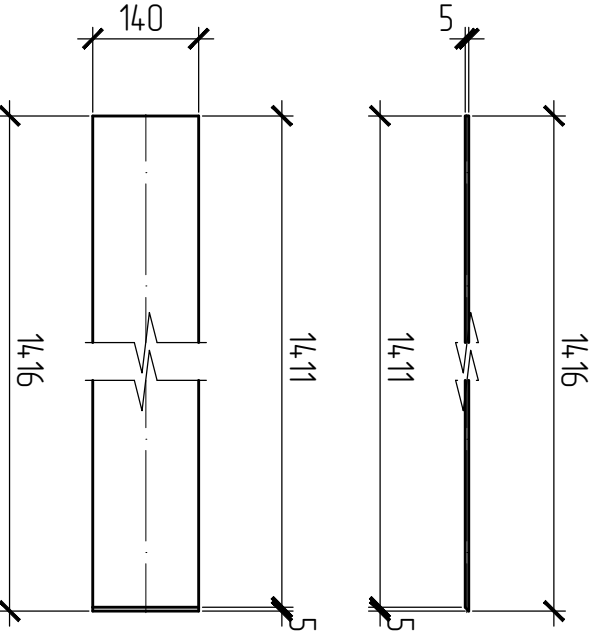
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
125х3	16	С24,5	
150х5	5,5	С235	
150х5	9	С24,5	
1140х5	7,8	С235	
На сборные швы:		0,2	
Итого:		24,2	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГП1-4	1	24,2	24,2
Общий вес		24,2	

A – A

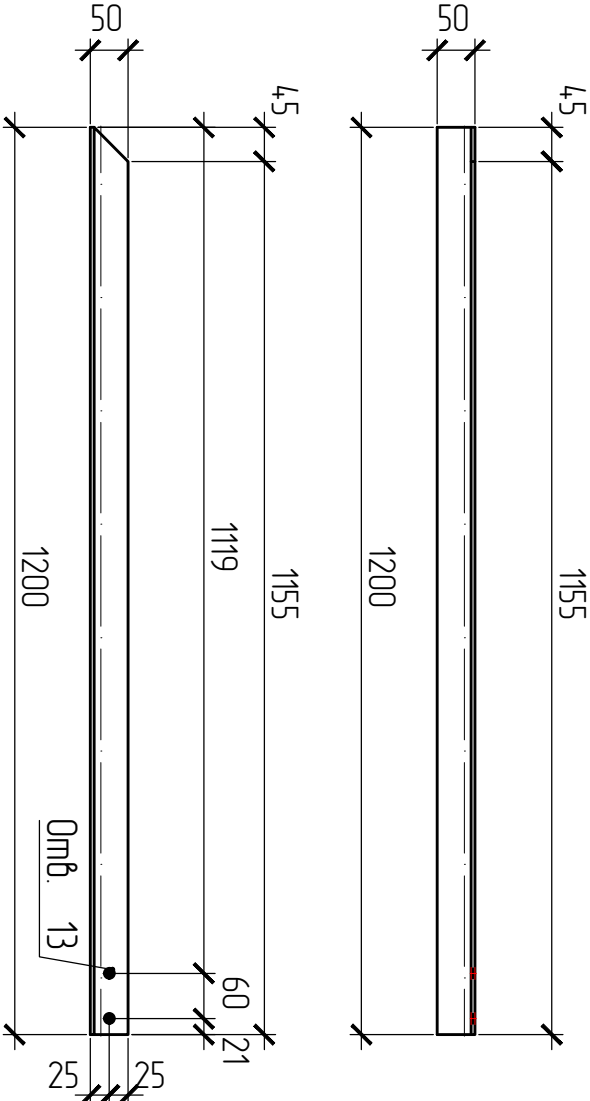


ПО3.149

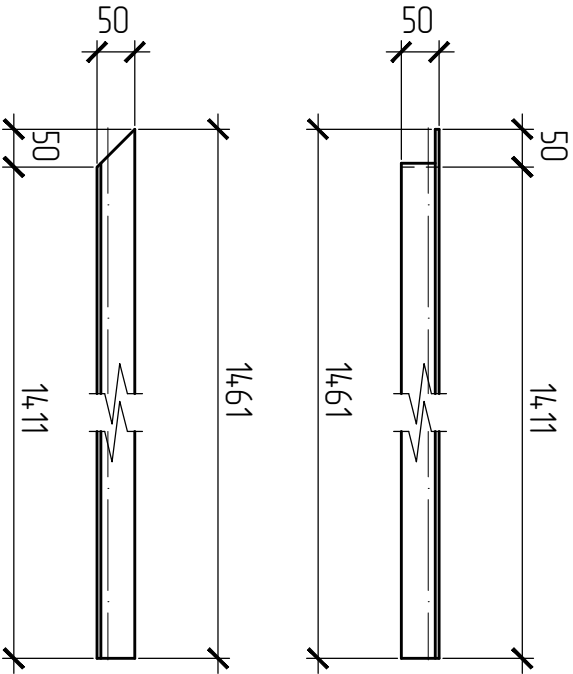


ПО3.86

ПО3.11



ПО3.159



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
- 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14.7.1-КМД

				14.7.1-КМД			
Изм	Кол-во	Лист	Издк	Подпись	Дата	ограждения площадки ОГП1-4	
Гр/Юс					02.04.2016		
					02.04.2016		
					02.04.2016		
ВедЮс					02.04.2016	Копировать мощность 5008 МВт состоящая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства	
Конструктор					02.04.2016		
					02.04.2016	Лист 225	Листов